


Schweißzertifikat
0672-CPR-00401

Hersteller	Schwörer Bausysteme GmbH Brühlweg 29 DE 72401 Haigerloch-Stetten	
Maßgebende Betriebsstätten	Schwörer Bausysteme GmbH Brühlweg 29 DE 72401 Haigerloch-Stetten	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2011-10	
Ausführungs-klasse	bis EXC3 nach EN 1090-2:2011-10	
Schweißprozess(e) Referenznummer nach DIN EN ISO 4063	111 - Lichtbogenhandschweißen (E) 121 - Unterpulverschweißen (UP) - Draht 135 - Metall-Aktivgasschweißen (MAG) 783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring oder Schutzgas	
Grundwerkstoff(e) (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235, S275 und S355 nach DIN EN 10025-2	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Schuth, Markus SFI / EWE	geb.: 20.03.1960
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	-	
Bemerkung	Herr Schuth wird in der Schweißaufsicht unterstützt durch Herrn S. Widmaier, SFM, geb. am 12.09.1963 und Herrn K. Schneider, SFM/IWS, geb. am 12.05.1972.	
Gültigkeitsbeginn	30.07.2014	
Nächste Überwachung		
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat gilt in Verbindung mit dem Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle EN 1090-1 für das angegebene Herstellerwerk.	
Ausstellungsort/-datum	Stuttgart / 30.07.2014	
Zertifizierungsstelle	MPA Universität Stuttgart (Otto-Graf-Institut)	




Dr.-Ing. D. Lotze
Leiter der Zertifizierungsstelle

