

Schweißzertifikat

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2021.0019.001

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Schwörer Bausysteme GmbH	
	Brühlweg 29 72401 Haigerloch-Stetten DEUTSCHLAND	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018	
Ausführungs-klasse	EXC3 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring oder Schutzgas	
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Dipl.-Ing. (FH) Markus Schuth, SFI	geb. am: 20.03.1960
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-	
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	29.10.2021	
Gültigkeitsdauer	09.06.2024	
Bemerkungen	siehe Rückseite	

Ausstellungsort/-datum

Düsseldorf, 29.10.2021
Hoffmann



Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle

Welding Certificate

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2021.0019.001

in accordance with EN 1090-1, table B.1, its hereby declared:
The manufacturer has produced evidence that he fulfills the requirements of the European standard EN 1090-2 for execution of structural steel components

Manufacturer	Schwörer Bausysteme GmbH Brühlweg 29 72401 Haigerloch-Stetten GERMANY
Technical specification	EN 1090-2:2018
Execution class(es)	EXC3 according to EN 1090-2
Welding Process(es) <small>(Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Manual metal arc welding 135 - Metal active gas welding 783 - Drawn arc stud welding with ceramic ferrule or shielding gas
Material Group	1.1, 1.2 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2 (2018), table 2 and 3
Responsible Welding Coordinator <small>(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)</small>	Dipl.-Ing. (FH) Markus Schuth, welding engineer born on: 20.03.1960
Substitute <small>(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)</small>	-
Confirmation	All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specification(s) were applied.
Validity start	29.10.2021
Period of validity	09.06.2024
Remarks	see reverse

Place and date of issue

Düsseldorf, 29.10.2021
Hoffmann



Dipl.-Ing. Gurschke
Head of certification body